

用此篇

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁶

B62D 55/18

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98200383.8

[45]授权公告日 1999 年 4 月 21 日

[11]授权公告号 CN 2315010Y

[22]申请日 98.1.15 [24]颁证日 99.3.25

[73]专利权人 罗仲和

地址 台湾省台北县汐止镇大同路 3 段 204 号
8F

[72]设计人 罗仲和

[21]申请号 98200383.8

[74]专利代理机构 吉林省吉利专利事务所

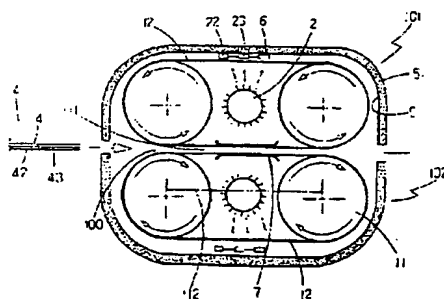
代理人 王大珠

权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图页数 4 页

[54]实用新型名称 一种内热式履带型护贝机

[57]摘要

本实用新型是一种内热式履带型护贝机,其构造主要是于机体内设置两组互对的履带型熨压装置(101)、(102),且其加热体(2)设置于熨压装置的橡胶皮带(12)回路运行线内,使其所产生的热能能够充分由环周的滚轮(11)与橡胶皮带(12)所吸收,节省护贝时所消耗的能源。



ISSN 1008-4274

权利要求书

1、一种内热式履带型护贝机，它主要是由二相对运动的熨压装置(101)、(102)依附于二侧板(3)对构而成，其特征在于，二者之间互对有一平直熨压面(111)，熨压装置(101)、(102)分别由二互对的滚轮(11)，经一板状皮带(12)环套，并在所形成内部空间设置有一电气加热体(2)，加热体(2)的电力是经由设于机体外部的电源开关(21)操作供给，滚轮(11)中有一滚轮为主动轮，由发动机(8)所带动。

2、按照权利要求1所述的一种内热式履带型护贝机，其特征在于所说的加热体(2)可使用为无明火的陶磁电阻发热单元，并可于该单元外表再覆合一红外线的转换涂层。

3、按照权利要求1所述的一种内热式履带型护贝机，其特征在于所说的加热体(2)的受热区内，可加设一温度感应开关(22)串接于加热体电源回路中。

4、按照权利要求1所述的一种内热式履带型护贝机，其特征在于所说的滚轮(11)或皮带(12)的质地里可添加易于吸热的金属粉。

5、按照权利要求1所述的一种内热式履带型护贝机，其特征在于所说的熨压装置(101)、(102)的外部，可围设有一热辐射的反射层或围设有一隔热层。

6、按照权利要求1所述的一种内热式履带型护贝机，其特征在于所说的在加热体的电源回路中，可设有一预热开关(6)或串接有一温度保险装置(23)。

7、按照权利要求1所述的一种内热式履带型护贝机，其特征在于所说在二熨压装置(101)、(102)的互对皮带的背面，可各设有互对的支撑滑板(7)。

说明书

一种内热式履带型护贝机

本实用新型涉及机械类，特别涉及一种内热式履带型护贝机。

目前一般常用的护贝机，其内部均由滚筒、加热管以及电热片所构成，但依其内部构造之不同，常用的护贝机大致可分为三种：

如附图 1 所示，该种护贝机系于护贝胶膜入口处设置两滚筒 (10)，且于两滚筒 (10) 相对立之两侧各设一发热管 (20)，而由发热管 (20) 对滚筒 (10) 加热，再利用加热后的滚筒 (10) 对护贝胶膜进行压合工序。

如附图 2 所示，该种护贝机系于护贝胶膜入口处设置两电热片 (30)，并于电热片 (30) 后方设置一对滚筒 (10)，当打开电源开关时，必须等待一段较长的预热时间，待电热片 (30) 到达适温时，才可进行护贝之工序。

如附图 3 所示，该种护贝机系于护贝胶膜入口处设置两滚筒 (10)，而于滚筒 (10) 的后方设有两电热片 (30)，再于电热片 (30) 后方再增设有两滚筒 (10)，当护贝胶膜置入护贝机入口时，先经过第一组滚筒 (10) 事先压合，再进行加热工序，待加热后，才经由第二组滚筒 (10) 执行压合工序。

上述三种常用护贝机在使用时，均会产生如下的缺欠：

1、由发热管或电热片所发出的热能，大部分均散失于空气中，除了浪费能源外，更使常用的护贝机具有耗电量大的缺欠。

2、由于发热管或电热片所发出的热能均散失于空气中，故使用前必须等待一段较长的预热时间，才能达到适当温度，而若为加强发热功率使能提早升温，唯只能在该滚轮表面形成瞬间加温，而又轮体质地导热效率较低，无法将热能均匀传入轮体，因此轮体表面即形成过度受热而焦化破坏。

本实用新型的目的就是针对上述常用的护贝机存在的缺欠，提供一种内热式履带型护贝机。

本实用新型的技术构思：

依据本实用新型的目的，解决常用的护贝机存在的预热时间慢、效果差、耗电量大的缺欠，并为节省能源，设计一种内热式履带型护贝机，该护贝机使加热体所产生的热能不轻易散失于空气中，以快速达到工作温度，及利用其熨压方式贴合，增加受热效率，以达到操作速度快，效果佳、且耗电量少的优点，因此本实用新型主要于机体内设置两组互对的履带型熨压装置，且其加热体系设置于熨压装置的橡胶皮带回动运行线内，使产生的热能能充分由环周的滚轮与橡胶皮带所吸收，节省护贝时所消耗的电能。

结合附图说明本实用新型的结构及实施例：

图1为常用的护贝机结构之一示意图。

图2为常用的护贝机结构之二示意图。

图3为常用的护贝机结构之三示意图。

图4为本实用新型的结构示意图。

图5为本实用新型的俯视示意图。

(10)为滚轮、(11)为滚轮、(12)为皮带、(20)为发热管、(30)为电热片、(40)为橡胶皮带、(50)为加热体、(60)为温度感应器、(100)为切点、(111)为熨压面、(112)为轴距、(101)、(102)为熨压装置、(2)为加热体、(21)为开关、(22)为温度感应开关、(23)为保险装置、(3)为侧板、(4)为加工物、(41)、(42)为热熔膜、(43)为纸张、(5)为反射层、(51)为隔热层、(6)为预热开关、(7)为惰轮、(8)为发动机。

如附图4及附图5所示，本实用新型是由二组熨压装置(101)、(102)相互对叠，二侧架设于侧板(3)，并经由发动机(8)带动所构成，其中，该熨压装置分别由二滚轮(11)经一平板状橡胶皮带(12)环套后，

呈一履带型的熨压装置(101)、(102)，并且互对界面为一平直熨压面，其间隙为加工物(4)能被带进，且将之压合，其中一滚轮为主动轮，由发动机(8)得到动力，并于该二熨压装置(101)、(102)的内部，分别设置有加热体(2)，该加热体(2)系由一设于机体外部的电源开关(21)操作。

本实用新型的实施例如下，当加热体(2)经导入电力发热时，该热波即以辐向性射出，由于该加热体(2)位于二滚轮(11)及环套的皮带(12)运行线内向互对之内部，及侧面由二侧板(3)所构成内部空间，使该热波射线直接投射到皮带(12)及滚轮(11)相对的内表面为之受热，再形成的热量除由滚轮(11)及皮带(12)内面既定限制不外泄外，并由熨压装置(101)、(102)所栅设的侧板(3)侧向阻隔，使产生的热量不易消失，而有效地在内部对滚轮(11)和皮带(12)作有效加热；该二互对的熨压装置(101)、(102)互对界面为一平直熨压面，其互对间隙为容许加工物(4)能被带进，并能将之压合，且二熨压装置(101)、(102)为一相对运动的模式工作，所以加工物(4)可以其相交切点(100)进入，进入后即藉由二熨压装置分别将所设皮带(12)热能传递给加工物阴阳两面的热熔膜(41)、(42)，使二热熔膜(41)、(42)质地改变具粘贴性而裹覆里部的被覆纸张(43)，及热熔膜直接互贴部分，即达成有效护贝目的；熨压装置(101)、(102)的熨压动作系利用平直熨压面(111)直线性压贴所形成，该平直熨压面(111)利用熨压装置里部所设二滚轮具有轴距长度，藉由该轴距使外套的皮带(12)形成一平直面，则由二熨压装置(101)、(102)互对构造，相对界面即形成一平直的熨压面，以让带入的加工物延长吸热时间，且行程中，藉由皮带(12)的张力可对加工物有效压持，产生熨压效果。

本实用新型的加热体(2)可以取材不同，制作多个实施例，使用石英发热管、电热片，而上述各加热体(2)系受控于机体外部所设电气开关(21)操作，且在该电源回路中，可再加设一温度感应开关(22)，

利用该感应开关 (22) 感应温度，在未达到工作温度时，持续通电，当温度到达工作温度后，该感应开关即可自行断电，提供控制温度定于恒温的目的，或再加装一过热保险装置 (23)，辅助感应开关 (22) 万一故障之安全控制用；加热体 (2) 也可利用本体具有自动断续电力的陶磁电阻发热器，利用其本体在温度到达一额定临界点时，会自动关闭电流，可减少其他电气保护元件，另由于该热量为无明火，可在该发热单元外表，涂覆一远红外线转换涂层，使其释放出远红外线波，利于对受热物能做深层内部有效加温；可在加热体 (2) 的电源处设一予热开关 (6)，可对加热体 (2) 操作一予热温度，减少热机时间，减少电能损耗。

本实用新型的熨压装置 (100)、(102) 所具有的滚轮 (11) 及皮带 (12)，其质地可改为橡胶聚化物，可在其质地里部，事先混入易于吸收热辐射波的元素，如金属粉等，藉由该吸热性较佳，可在滚轮体或皮带体内部做有效热温吸收，进而快速传热或蓄热；也可在熨压装置 (101)、(102) 整体外形表面，围护有一热辐射反射层 (5)，利用该反射层 (5) 包围住熨压装置 (101)、(102)，使其所得热量不易消散，或由一隔热层 (51) 围护熨压装置 (101)、(102)，可阻隔机体里部热量与外部环境温度的交换；另外可在熨压装置 (101)、(102) 互对形成平直 (111) 的皮带 (12) 背面，加设有辅助压合的支撑滑板 (7)，利用滑板 (7) 切压于皮带 (12) 背面，并于皮带 (12) 带体运行时，可顺畅滑动，使带入的加工物 (4) 在熨压面 (111) 里部，可增加压合效果。

本实用新型结构简单、加热产生的热能不轻易散失，能快速达到工作温度，及利用熨压方式贴合，增加受热效率，减少电量耗损，使操作快速、质量好。

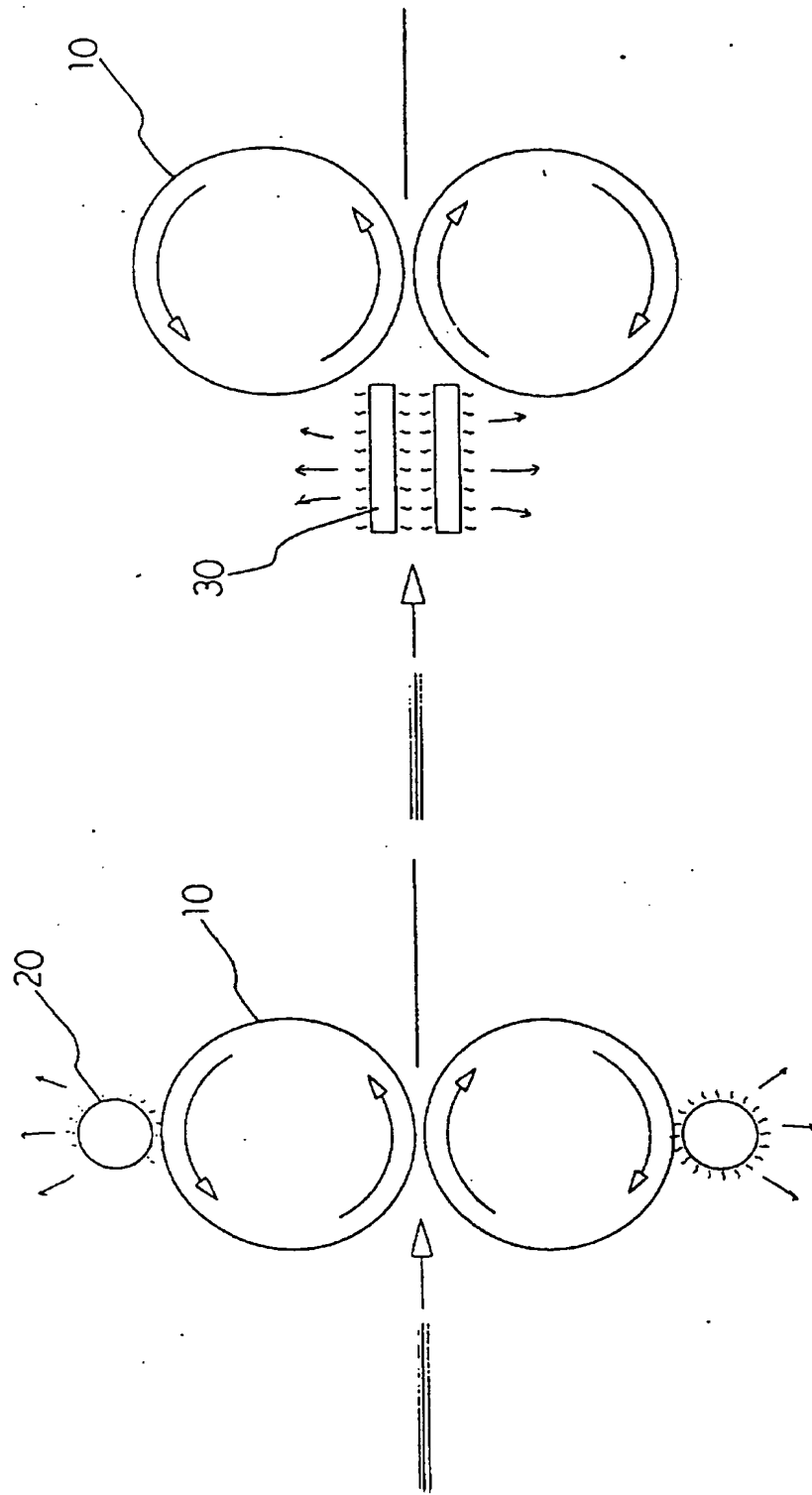
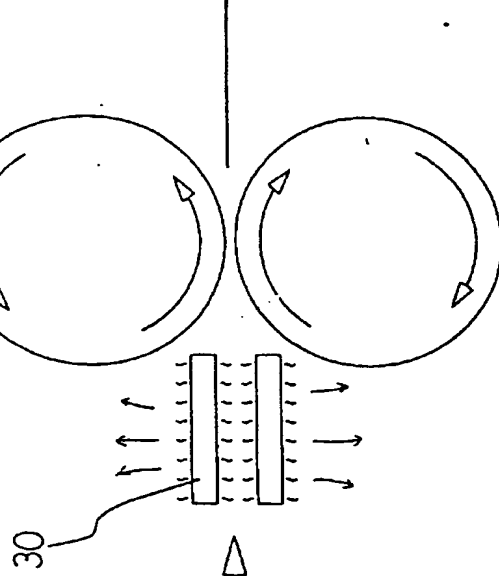


图2

图1



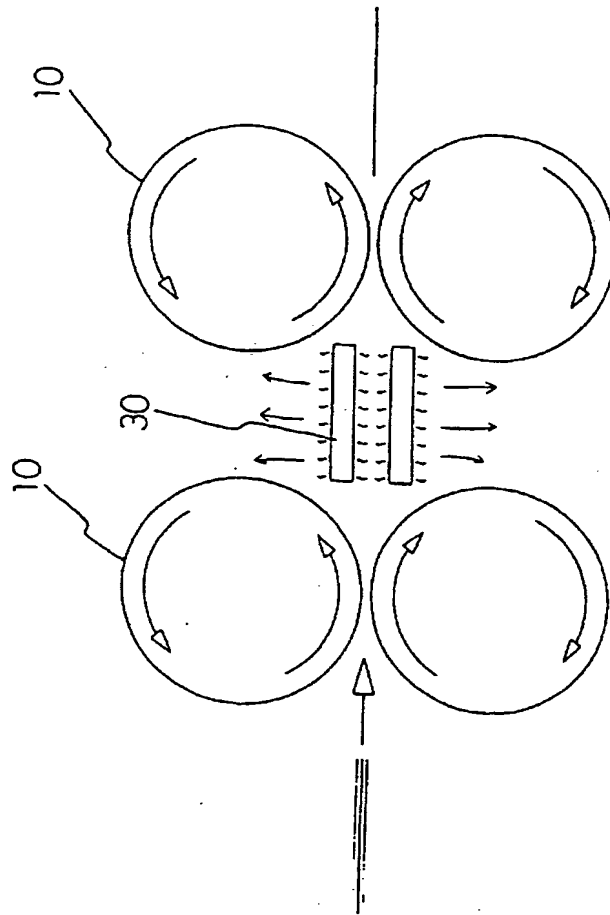


图 3

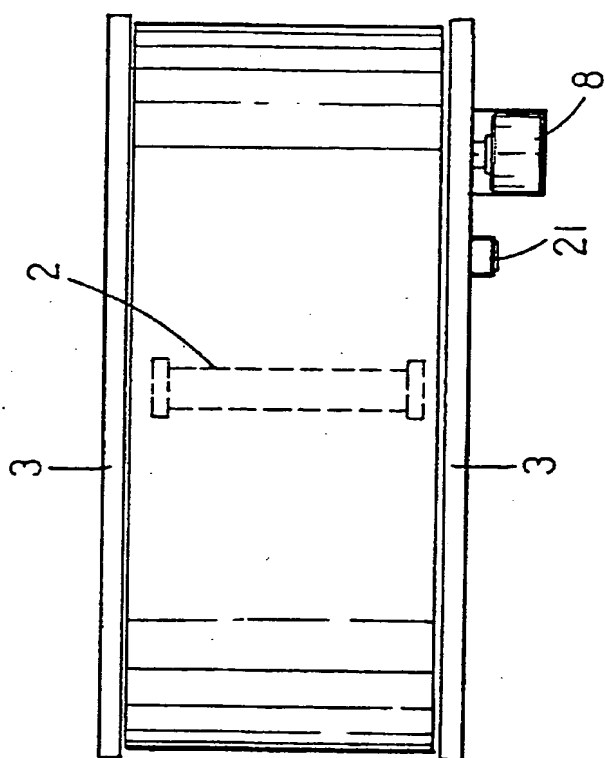


图 6